POLYMEX-2005-Metalik Olmayan Sonkat Boyası

P-2005-Metalik Olmayan Sonkat Boyası

Ürün Tanımı:
Modifiye alkid reçinesiyle hazırlanmış, hızlı kuruyan, son kat bir metal yüzey boyasıdır. Metalik Olmayan Sonkat Boyası.

Kullanım Alanları:
Metalik Olmayan Sonkat Boyası Madeni büro eşyaları, tarım aletleri, römorklar ve damper kasalarının boyanmasında, reklam ve elektrik panolarının boyanmasında, çelik yapıların, depolama tanklarının, ağır iş makinelerinin ve oto yedek parçaların boyanmasında, saç damperler, iş makineleri, gemi sanayisinde kullanılır. Bahçe korkuluklarında, atermitlerin boyanmasında demir saç aksamların tümünde kullanılmaktadır. Ön işlemesi yapılmış, yüzey hazırlığı ve temizliği yapılmış astarlı yâda astarsız DKP, döküm yâda saç yüzeyler. Metalik Olmayan Sonkat Boyası.

Uygulama:
Yüzey Hazırlığı:
Metalik Olmayan Sonkat Boyası Uygulanacak metal yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir. En uygun mekanik temizleme işlemi kumlamadır.(sand blasting).Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinesi yâda elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça yâda bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.

Yüzeylerdeki eski boyalar bozuk ve kabarmış durumdaysa tümüyle kazınmalıdır. Boyanacak cihaz servise girdiğinde kimyasallarla yâda suyla temasta olacaksa eski boyalı yüzey baştanbaşa kazınıp zımparalanmalıdır. Yüzey adhezyonunu arttırmak ve yüzeydeki ince pürüzleri doldurmak için ilk kat olarak Polymex Rapid Astar, Rapid Antipas, Rapid Metal Primer yâda Eko Rapid Astar'lardan biri atılabilir. Metalik Olmayan Sonkat Boyası.
Daha ayrıntılı yüzey hazırlık ve temizlik işlem bilgileri için "Metal Yüzey Boya Hazırlama ve Uygulama" bültenimize bakınız. Metalik Olmayan Sonkat Boyası.
Metalik Olmayan Sonkat Boyası Astar uygulamasından yaklaşık 4-6 saat (en geç 18 saat) sonra boya uygulamasına geçilir. Uygulama öncesi boya ambalajı içinde iyice karıştırılır. Verilen oranlarda inceltilerek hazırlanan boya pistole yâda daldırma yöntemi ile uygulanır. Boyanın akmasına karşı ve yüzeye daha iyi penetre olabilmesi için yaklaşık 20-25 mikron (KFK) kalınlığında ince bir kat uygulanması yapılır ve arkasından normal kalınlıkta (35-40 mikron KFK) bir kat atılır.

İkinci katın uygulaması birinci katın yüzey kuruması olur olmaz yapılmalıdır.(wet-on-wet sistem arakatlarda en iyi adhezyon, önceki katın kuruma süresi 24 saati geçmeyecek şekilde bir sonraki katın uygulanmasıyla elde edilir. Dik yüzey uygulamalarında püskürtme açısı geniş tutulmalıdır.

Selülozik Tiner ile inceltildiğinde yüzeyde kalan boyadaki solid oranı artacağından dip sertleşmesinde gecikme olabilir. Metalik Olmayan Sonkat Boyası.

Uygulamanın uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir.

Demir ve çelik yüzeylere iyi yapışır. Bu nedenle astarsız olarak kullanılmaları mümkündür. Seri üretime ve performanslı hızlı boyama temposuna uygundur. Metalik Olmayan Sonkat Boyası.

Uygulama Şekli:

Metalik Olmayan Sonkat Boyası Püskürtme(alttan hazneli 1,8 mm meme çaplı pistole) yâda daldırma ile uygulanır.

Uygulama Tineri:

Metalik Olmayan Sonkat Boyası Polymex Tiner (benzin ve benzeri incelticiler boya niteliğini bozar) ilk kat %10-15, ikinci kat % 05-10- oranında inceltilebilir.

Uygulama Viskozitesi:

18-20 sn-20 °C (Alttan hazneli, 1,8 mm meme çaplı havalı püskürtme ile)
20-22 sn-20°C (daldırma uygulaması için)

Uygulama Koşulları:

Metalik Olmayan Sonkat Boyası Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 5-30 °C ve uygulanacak metal yüzey sıcaklığı en az +5 °C olmalıdır. Yağmurlu havalarda, çok nemli ortamlarda ve +5°C den daha düşük sıcaklıklarda uygulanmamalıdır.

Kapalı ortamda yapılan uygulamalarda gaz maskesi kullanılmalı, uygulama anında ortam periyodik olarak havalandırılmalıdır. Metalik Olmayan Sonkat Boyası.

Depolama ve Raf Ömrü:

Metalik Olmayan Sonkat Boyası Üretim tarihinden itibaren, kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1 yıl depolanabilir.

Ambalaj:

5,kg-10,kg 18,Kg-20,kg lık ambalajlarda. Metalik Olmayan Sonkat Boyası

Teknik Özellikler:

Yoğunluk	**1,25 gr/ml**
Renk	Siyah, beyaz, gri veya istenilen renk
Katı Madde	% 63±5
Viskozite	120±20 sn (din 4-20 °C)
Kuruma Süresi	Uygulanan yüzeye, uygulama dolgunluğuna ve neme bağlı olarak püskürtme ile uygulamada 20 – 40 dakika/20°C
Toz Tutmama süresi	Daldırma ile 30–60 dakika/20°C dokunma kuruması gerçekleşir.
Sertleşme Süresi	18 – 24 saat/20°C(havanın bağıl nemi%80 den aşağı olmalıdır.) İstenirse 60-80°C de 15-20 dakika fırınlanarak sertleşme süresi kısaltılabilir.
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 24 saat sonra kullanıma alınabilir. Sıcaklık artıkça kullanıma geçme süresi kısalır. Buna karşılık ortamdaki nem oranı artıkça ise bu süre uzar.
Kuru film kalınlığı	35 – 45 mikron(tek katta ortalama olarak)
Tüketim	250-300 gr/m² pistole ile tek katta,
	150-200 gr/m²daldırma ile tek katta, kayıplar dâhil.
Kaplama Gücü	4-6m²/ kg/ 35 mikron kuru film (inceltilmiş boya)

Polymex-2005-Metalik Olmayan Sonkat Boyası

Dikkat:

Metalik Olmayan Sonkat Boyası İyi havalandırılmış, kapalı alanlarda depolayınız, maske, eldiven gibi koruyucu malzemeleri giyiniz, doğrudan temas etmeyiniz ve buharını solumayınız, açık ateş kaynaklarından uzak tutunuz. Metalik Olmayan Sonkat Boyası.

Notlar:

Bu ürün bilgi föyünde bulunan tüm teknik veriler laboratuar deneylerine dayanmaktadır. Gerçek de elde edilen veriler, AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ. 'nin kontrolünün ötesindeki şartlar sebebiyle değişkenlik gösterebilir.

Polymex-2005-Metalik Olmayan Sonkat Boyası